

新超越系列



分析天平

便捷的天平管理

专业的静电解决方案

全面的过程控制



无忧称量

Follow the Green Light

METTLER TOLEDO

无忧称量

Follow the Green Light

梅特勒-托利多开创了分析称量的新纪元，并结合众多智能化特性，让您的日常称量任务变得简单无误。您不仅可以从新超越系列分析天平的卓越称量性能中获益，而且也可以确保完全符合法规一致性和至高的过程安全性。

- 便捷的天平管理
- 专业的静电解决方案
- 全面的过程控制

梅特勒-托利多的创新技术让您享受称量过程。



Carlos Rivera
实验室技术人员

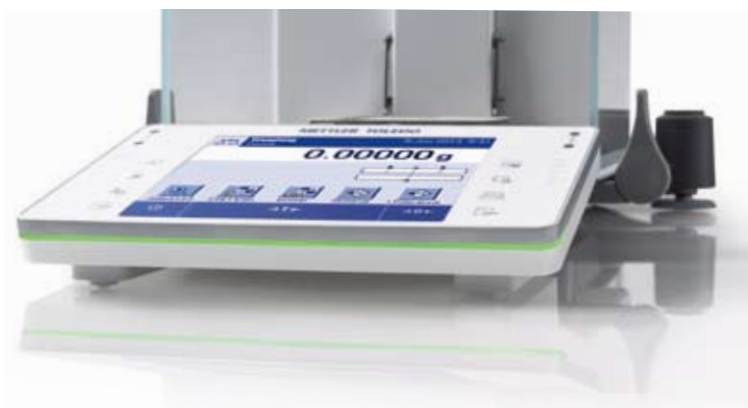
Meihui Taylor
实验室经理

Robert Anderson
质量经理

仪器无忧

“我明白称量很安全！”

全新智能安全工具可监控天平的状态，以确保安全地开始称量任务。创新的状态指示灯(StatusLight)让您只需看一眼即可了解称量是否开启绿灯：执行了最新的天平校准和日常测试，天平处于水平状态且性能正常。



状态一览



内置状态指示灯(StatusLight)通过颜色直观地显示天平的状态：绿色表示准备就绪，黄色表示警告，红色表示错误。StatusLight清晰地显示天平是否已准备好开始称量任务。

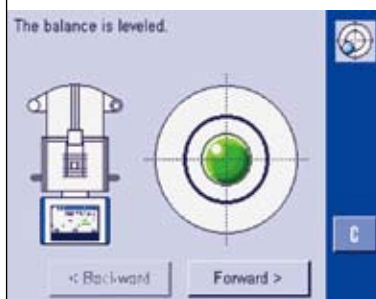


测试向导



绝不会再错过校准或日常测试。使用天平触摸屏，可在测试管理器(Test Manager™)内置固件中进行符合SOP的日常测试。无论何时进行测试，都会在屏幕上显示消息，您只需遵循随附的测试说明即可。

始终处于水平



新的水平向导(LevelGuide™)会在天平未处于水平时提出警告。在触屏上显示完整的说明和图形化水平泡，这样您在数秒内便可调平天平。

样品无忧

“再也不受静电问题困扰！”

静电是分析称量过程面临的主要挑战。正常操作时，容器和样品很容易吸附静电荷，从而导致称量误差。电荷也可使粉末状颗粒飘散，这在处理昂贵或有毒物质时容易造成额外的问题。新超越系列天平的智能静电检测和去静电解决方案可避免称量误差，并使样品处理更加简单安全。



检测静电荷



新超越系列天平的静电检测 (StaticDetect™) 技术可检测样品和/或其容器上的静电荷。如果超过用户定义的极限值，则会评估称量误差并给出警告，并且采取去静电措施。为了获得至高的过程安全性，可阻止发布称量结果。

消除静电荷



新的一体化去静电装置可用于生成离子电荷，在不产生称量室内的干扰的同时，消除静电荷。稳定的离子流防止样品交叉污染，并消除用户处理有毒物质时的威胁。

去静电易巧称量件



金属篮易巧称量件 (ErgoClip)，具有法拉第笼效应，可避免天平吸附来自玻璃和塑料管上的任何静电荷。因此称量试管中的样品更为安全、可靠。

过程无忧

“减少错误的又一里程碑！”

梅特勒-托利多的LabX软件可显著提升实验室的影响力，是保证过程安全性和管理称量不确定性的完美解决方案。通过天平的触摸屏上显示灵活的SOP用户向导，LabX在此方面具有无可比拟的优势。自动数据处理、计算和生成报告意味着再也不需要通过手工记录，避免了抄录误差并确保了完全可追溯性。新超越系列天平轻松地满足至高过程安全要求，并帮助您建立无纸化实验室。



全面的SOP用户向导



LabX在天平触摸屏上提供一步步的用户向导，从而确保精确地遵循SOP。集中式仪器管理意味着所有的天平都自动显示相同的SOP说明，以保证实验室获得一致性结果。

安全的数据交换与存储



所有的称量结果和过程信息都自动传输并在安全的数据库中集中保存。这使得您的结果具有完全可追溯性，并符合FDA 21CFR Part 11规范。

无纸化作业



LabX易于集成至您的实验室和现有的信息控制系统。与LIMS、ELN和其他数据管理系统进行双向通信，使之方便、安全地分配任务并传输结果。

完美称量技术 确保可靠称量结果

新超越系列分析天平将获得专利的梅特勒-托利多称量技术与数十年的称量专业知识相结合，确保您快速、可靠地获得最佳的称量结果！瑞士设计与制造，卓越的品质值得您信赖。



高分辨率称量单元



采用高分辨率后置式传感器，内置两组校正砝码，确保准确的称量结果。

网格秤盘(SmartGrid)



无溢出错误快速而稳定的结果易于清洁。

直观的操作



增强型触摸屏用户界面提供高品质的直观天平操作。红外感应器(SmartSens)让您仅需挥一下手即可进行操作，使称量任务更加轻松，避免交叉污染问题(例如：打开/关闭防风门)。



智能加样



动态图形显示(SmartTrac™)功能使加样至目标质量变得容易并且符合允差范围。使用适当的易巧称量件(ErgoClip)可使您通过轻松的一步直接加样至容器中。

易于清洁



防风罩可在数秒钟内完全拆卸，且无需使用工具。网格秤盘(SmartGrid)下方的承水盘可收集所有溢液以便安全处置。所有部件均可在洗碗机中方便、彻底地清洁。

Good Weighing Practice™ 良好的称量管理规范



梅特勒-托利多开发出GWP® (Good Weighing Practice™)，作为安全选择、操作和校准称量设备的标准科学方法。GWP®适用于任何制造商提供的所有称量设备。

通过各种选配件 提供新的可能性

梅特勒-托利多新超越系列天平可提供众多个性化的选配件，以满足几乎所有应用的需求。精心设计的选配件使您的工作变得更加容易，减轻疲劳，并提高准确性和生产率。共推出200多种选配件，唯一的问题是：哪种选配件可为您带来新的价值？

RFID解决方案



滴定杯上的SmartSample™ RFID标签可将滴定样品信息输入天平，并安全地传输至您的梅特勒-托利多滴定自动进样器内。EasyScan在带有RFID标记的移液器上检查测试和校准日期。内置的天平应用指导您完成移液器测试过程。

自动加样



在操作和制备样品时，为了获得至高安全性和精确性，可通过Quantos自动化固体和溶剂加样模块升级天平：重量法样品制备避免偏差和误差并符合USP通则841规定。

易巧称量组件 (ErgoClips)



直接加样至去皮容器，避免了转移误差，最大限度地降低样品的损耗，从而节约了成本。即使形状特殊的去皮容器也可牢固放置。通过与最小称量防风门 (MinWeigh™ Door) 配合使用，ErgoClips可帮助您获得尽可能低的最小称量值。



SmartPrep™



一次性称量漏斗(SmartPrep™)由抗静电材料组成，旨在简单、安全的粉末称量。独特的设计可轻松地加样，并可将粉末高效地冲洗到您所需要的容量内，从而最大限度降低样品损失。

打印机



符合所有GxP质量标准的打印输出避免抄录误差，并提供完全可追溯性。也可从您的天平直接打印带有条形码的样品标签。置于敏感区域外的 蓝牙打印机可防止打印机和打印输出污染。

CarePac



CarePac®包含遵从USP通则41需要测试天平的内容 — 对应天平量程5%和100%的两个测试砝码。专业的砝码操作包括镊子、手套和其他附件。

更多详情，请访问我们的网站或索取选件目录。

► www.mt.com/xse-analytical

新超越系列天平

满足您的个性化需求

新超越系列XPE天平

XPE天平提供出色的分析称量性能，并满足至高安全性、效率且易于合规。体验未来数年内获得无限的称量可能性。



新超越系列XSE天平

凭借出色的称量性能和人体工程学设计以及质量保证功能，XSE天平是各种工作场所完美可靠的解决方案。



	高分辨率技术	专业级全自动校准技术(ProFACT)	静电检测(StaticDetector™)	更低的称量值	内部温度控制	彩色触摸屏	悬挂式网格秤盘(SmartGrid)	易巧称量件(EraoClip)	易于清洁	自动防风门	红外感应器(SmartSens)	图形化水平向导(LevelGuide™)	测试管理器(TestManager™)	最小称量值(MinWeight™)	FACT和GWP历史	密码保护	管理记录	用户管理	LabX就绪	Caliby就绪	EasyScan就绪	SmartScan就绪(RFID移液器)	新的一体化静电装置就绪	Quantos升级就绪
XPE	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
XSE	✓	✓				✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓		
	精确的结果				高效的操作				质量的保证								无缝的过程							

型号功能

根据您的精确的结果、高效的操作、质量的保证和无缝的过程的需求, 选择天平型号。

XPE

	XPE105	XPE205	XPE205DR	XPE204	XPE504
最大称量值	120 g	220 g	81 g / 220 g	220 g	520 g
可读性	0.01 mg	0.01 mg	0.01 mg / 0.1 mg	0.1 mg	0.1 mg
重复性(sd)(典型值, 5%加载)	0.007 mg	0.007 mg	0.007 mg	0.04 mg	0.04 mg
稳定时间	2.5 s	2.5 s	2.5 s / 1.5 s	1.5 s	1.5 s
最小称量值(1%, k = 2, 5%加载)	1.4 mg	1.4 mg	1.4 mg / 8 mg	8 mg	8 mg
最小称量值(0.10%, k = 2, 5%加载)	14 mg	14 mg	14 mg / 80 mg	80 mg	80 mg

sd = 标准偏差

XSE

	XSE105DU	XSE205DU	XSE104	XSE204
最大称量值	41 g / 120 g	81 g / 220 g	120 g	220 g
可读性	0.01 mg / 0.1 mg	0.01 mg / 0.1 mg	0.1 mg	0.1 mg
重复性(典型值, 5%加载)	0.01 mg	0.01 mg	0.04 mg	0.04 mg
稳定时间	3.0 s / 1.5 s	3.0 s / 1.5 s	1.5 s	1.5 s
最小称量值(1%, k = 2, 5%加载)	2 mg / 8 mg	2 mg / 8 mg	8 mg	8 mg
最小称量值(0.10%, k = 2, 5%加载)	20 mg / 80 mg	20 mg / 80 mg	80 mg	80 mg

sd = 标准偏差

梅特勒-托利多称量解决方案

为您带来更多价值

梅特勒-托利多凭借数十年的实验室称量经验，为您提供各种在线学习资源。最大限度地利用我们的专业知识以增强您的称量知识，并确保您从分析天平所提供的全部优势中获益。请阅读我们网页上的有关一系列相关材料的文档。



视频

我们的视频以易于学习的模式，展示了天平的使用和称量解决方案。例如：

- 去静电解决方案
- 易于清洁
- 易巧称量组件(ErgoClips)

► www.mt.com/green-light



白皮书

我们科学的白皮书内包含有关一系列不同话题的信息，例如：

- GWP – 基于科学的称量
- 天平的安全性特征
- 去静电技术
- 数据完整性

► www.mt.com/green-light



点播网上研讨会

直接从我们的称量专家和特邀嘉宾那里了解。注册流程很简单。

对于初次注册者，我们建议

- 最小化超差(OoS)结果
- 良好的称量管理规范(Good Weighing Practice™)

► www.mt.com/webinars

www.mt.com/analytical-balances

访问网站，获得更多信息



梅特勒-托利多
实验室/过程检测/产品检测设备
地址：上海市桂平路589号
邮编：200233
电话：021-64850435
传真：021-64853351
E-mail: ad@mt.com

工业/商业衡器及系统
地址：江苏省常州市新北区
太湖西路111号
邮编：213125
电话：0519-86642040
传真：0519-86641991
E-mail: ad@mt.com

北京分公司
电话：010-58523688

天津分公司
电话：022-23195151

重庆分公司
电话：023-62955091

成都分公司
电话：028-85975916

西安分公司
电话：029-87203500

广州分公司
电话：020-32068786

厦门分公司
电话：0592-2070609

哈尔滨分公司
电话：0451-53009858

杭州分公司
电话：0571-85271808

郑州分公司
电话：0371-65628818

新疆分公司
电话：0991-3736253

昆明分公司
电话：0871-3156835

青岛分公司
电话：0532-85768231

济南分公司
电话：0531-86027658

石家庄分公司
电话：0311-86030316

南京分公司
电话：025-86898266

武汉分公司
电话：027-85712292

长沙分公司
电话：0731-82280150

深圳分公司
电话：0755-83289921

包头分公司
电话：0472-2889210

合肥分公司
电话：0551-2918490

沈阳分公司
电话：024-22781766



欢迎添加实验室微信号



微信号：MT-LAB

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况，恕不另行通知。 12310430 Printed in P.R. China 2014/01